

ZŁĄCZA WTYKOWE DO PRODUKCJI BATERII

SERIA BTY

Seria BTY została zaprojektowana w celu spełnienia wymagań procesu produkcji baterii, w którym konieczne jest wyeliminowanie ryzyka zanieczyszczenia miedzią (Cu) oraz cynkiem (Zn).

W konstrukcji złączy wtykowych serii BTY zastosowano korpus ze stali nierdzewnej lub technopolimeru, wewnętrzne elementy z technopolimeru, prężyny ze stali nierdzewnej oraz uszczelnienia NBR. Dzięki temu seria ta jest szczególnie odpowiednia do zastosowania na liniach produkcji baterii.

Złącza wtykowe Metal Work są standardowo lekko smarowane w obszarze wprowadzania przewodu.

W przypadku wymogu całkowitego wyeliminowania środka smarnego konieczne jest zastosowanie rozwiązań dedykowanych.



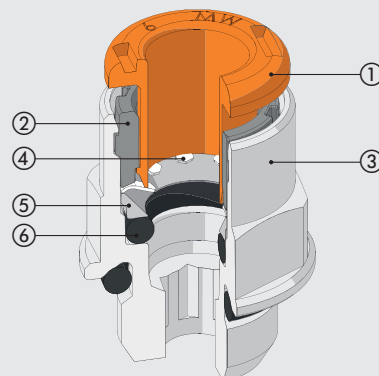
DANE TECHNCZNE		STAL	TECHNOPOLIMER
Przylącze		G (BSP)*: 1/8 - 1/4	
Średnica	mm	Ø 4 - Ø 6 - Ø 8	
Temperatura pracy	°C	- 20 do 80	- 20 do 60
	°F	- 4 do 176	- 4 do 140
Ciśnienie robocze	bar	- 0.99 do 16	- 0.99 do 12
	MPa	- 0.099 do 1.6	- 0.099 do 1.2
Zalecane przewody		Rilsan PA 11 - Nylon 6 - Poliamid 12 - Polipropylen	
Medium robocze		Próżnia - sprężone powietrze	

Uwaga: Ze względu na możliwą obecność substancji agresywnych zalecamy zapoznanie się z tabelą kompatybilności dostępną na naszej stronie internetowej

* Gwinty cylindryczne zgodnie z ISO 228-1, oznaczone liter G. Odpowiadają również BSP, a dokładniej oznaczeniu BSPP (P walcowy)

BUDOWA

- ① Tuleja zwalniająca: technopolimer
- ② Tuleja blokująca: technopolimer
- ③ Korpus: stal nierdzewna AISI 316L
- ④ Sprężyna zaciskowa: stal nierdzewna
- ⑤ Sprężyna podtrzymująca pierścień: technopolimer
- ⑥ Uszczelnienie: NBR (FKM lub EPDM dostępne opcje)

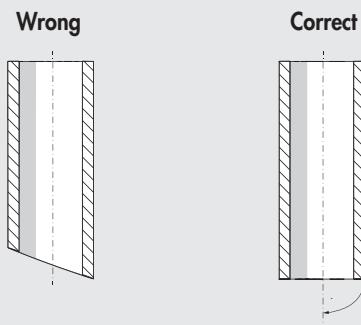


MONTAŻ PRZEWODU

W celu zapewnienia długiej i prawidłowej pracy złącza należy przestrzegać następujących zasad:

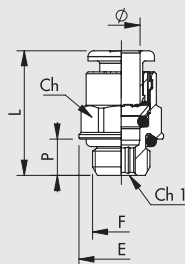
- weryfikacja warunków instalacji i użytkowania zastosowanego przewodu (np. temperatura i stosowane medium robocze)
- sprawdzenie średnicy przewodu: zbyt duże przewody mogą nie pasować, natomiast mniejsza średnica nie zagwarantuje pewnego i szczelnego połączenia.

Cięcie przewodu powinno być wykonane możliwie jak najdokładniej pod kątem prostym do osi przewodu.



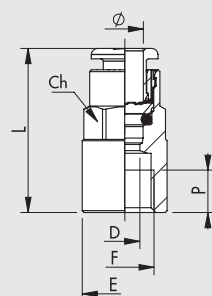
- promień gięcia zamontowanego przewodu musi być możliwie duży, Złącza zostały zaprojektowane tak aby zapewnić osiowe uszczelnienie przewodu, nadmierna krzywizna może skrócić żywotność przewodu
- należy zapewnić odpowiednie dopasowanie przewodu, tzn. przewód nie może być za krótki lub za długi, ponieważ może to powodować nadmierne obciążenia osiowe
- poprawny montaż przewodu w złączu ma zasadniczy wpływ na szczelność i stałość połączenia. Upewnij się że przewód jest dobrze wsunięty do gniazda.
- weryfikacja czy na drodze przewodu nie występują żadne przeszkody lub blokady, które mogą powodować naprężenia rozciągające w złączu.

ZŁĄCZKA PROSTA Z GZ. CYLINDRYCZNYM R1 BTY

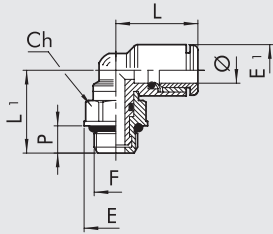


Indeks	Odn.	Ø	F	Ch	Ch1	P	L	D	E
2Y01002	R1 BTY	4	1/8	10	3	6	18	3.1	14
2Y01003	R1 BTY	4	1/4	10	3	8	19.8	3.1	18
2Y01007	R1 BTY	6	1/8	12	4	6	21.6	4.1	14
2Y01008	R1 BTY	6	1/4	12	4	8	20.3	4.1	18
2Y01009	R1 BTY	8	1/8	13	5	6	25.4	5.2	14
2Y01010	R1 BTY	8	1/4	14	6	8	24.4	6.2	18

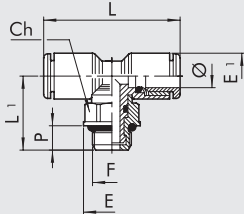
ZŁĄCZKA PROSTA Z GW. R2 BTY



Indeks	Odn.	Ø	F	Ch	P	L	D	E
2Y02001	R2 BTY	4	1/8	10	7	26.2	3	14
2Y02002	R2 BTY	4	1/4	10	8	28.6	3	17
2Y02005	R2 BTY	6	1/8	12	7	27.1	5	14
2Y02006	R2 BTY	6	1/4	12	8	29.3	5	17
2Y02007	R2 BTY	8	1/8	13	7	28.1	7	14
2Y02008	R2 BTY	8	1/4	14	8	30	7	17

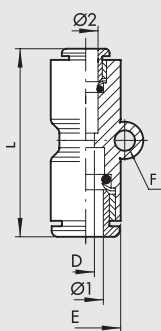
ZŁĄCZKA KĄTOWA, GWINT ZEWNĘTRZNY R34 BTY


Indeks	Odn.	Ø	F	Ch	P	L	L1	E	E1
2Y34002	R34 BTY	4	1/8	12	6	16.4	17.2	14	9.2
2Y34003	R34 BTY	4	1/4	14	8	16.4	20.1	18	9.2
2Y34007	R34 BTY	6	1/8	12	6	19	18.3	14	11.3
2Y34008	R34 BTY	6	1/4	14	8	19	21.2	18	11.3
2Y34009	R34 BTY	8	1/8	12	6	20.2	19.5	14	13.8
2Y34010	R34 BTY	8	1/4	14	8	20.2	22.4	18	13.8

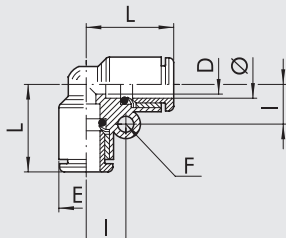
TRÓJNIK T, WKRĘTNY, GWINT ZEWNĘTRZNY R35 BTY


Indeks	Odn.	Ø	F	Ch	P	L	L1	E	E1
2Y35002	R35 BTY	4	1/8	12	6	32.8	17.2	14	9.2
2Y35003	R35 BTY	4	1/4	14	8	32.8	20.1	18	9.2
2Y35007	R35 BTY	6	1/8	12	6	38	18.3	14	11.3
2Y35008	R35 BTY	6	1/4	14	8	38	21.2	18	11.3
2Y35009	R35 BTY	8	1/8	12	6	40.4	19.5	14	13.8
2Y35010	R35 BTY	8	1/4	14	8	40.4	22.4	18	13.8

Poniżej przedstawiono standardowe złącza, które mogą być stosowane jako uzupełnienie oferty dla tego sektora.

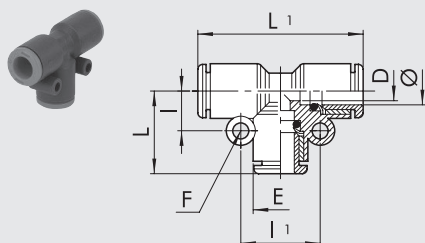
ZŁĄCZKA PROSTA, PRZELOTOWA R19


Indeks	Odn.	Ø1	Ø2	E	L	D	F
2019001	RL19	4	4	9.2	30.4	3	3.3
2019003	R19	6	6	11.3	33	5	3.3
2019004	RL19	8	8	13.8	36.2	6.5	3.3
2019303	RL19	6	4	11.3	32.7	3	3.3
2019304	RL19	8	6	13.8	36.1	5	3.3

KOLANKO PRZELOTOWE R21


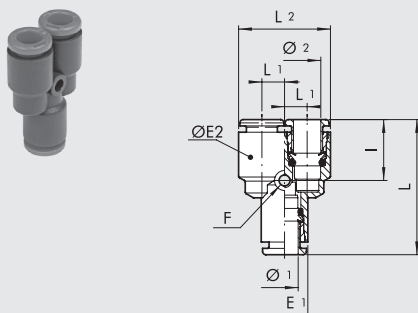
Indeks	Odn.	Ø	L	D	E	I	F
2L21001	RL21	4	16.7	2.5	9.2	7.2	3.3
2L21003	RL21	6	19	4.2	11.3	8.2	3.3
2L21004	RL21	8	21.4	6.2	13.8	9.6	3.3

TRÓJNIK T, PRZELOTOWY R22



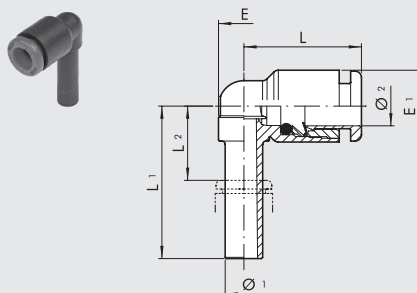
Indeks	Odn.	Ø	L	L1	D	E	I	I1	F
2L22001	RL22	4	16.7	33.4	2.5	9.2	7.2	14.4	3.3
2L22003	RL22	6	19	38	4.2	11.3	8.2	16.4	3.3
2L22004	RL22	8	21.4	42.8	6.2	13.8	9.6	19.2	3.3

TRÓJNIK Y, PRZELOTOWY R23



Indeks	Odn.	Ø1	Ø2	L	L1	E1	ØE2	I	F	L2
2023001	RL23	4	4	32.9	5	9.2	9.2	14.8	3.3	19.2
2023003	RL23	6	6	35.5	5.8	11.3	11.3	15	3.3	22.8
2023004	RL23	8	8	39.5	7.2	13.8	13.8	15.8	3.3	28.2
2L23301	RL23	6	4	34.2	5	11.3	9.2	14.8	3.3	19.2
2L23303	RL23	8	6	37.8	5.8	13.8	11.3	15	3.3	22.8

KOLANKO Z KRÓCCEM R46



Indeks	Odn.	Ø1	Ø2	L	L1	L2	E	E1
2L46001	RL46	4	4	16	22.5	8.1	6.8	9.2
2L46002	RL46	6	6	18.5	24	8.4	8	11.3
2L46003	RL46	8	8	21.2	28.5	11.3	10	13.8

NOTATKI