

INSTRUKCJA MONTAŻU ZAWORÓW SERII 70 SAFE AIR ZE STACJAMI SYNTESI® 1 I 2

BLOCK IN/OUT CONNECTING INSTRUCTIONS

- 1) Połączyć płytę wlotową ① lub wylotową ② z zaworem bezpieczeństwa SAFE AIR® za pomocą dwóch śrób z gniazdem sześciokątnym (pod imbus) ③.
- 2) W przyłącza gwintowe odpowiednich płyt należy wkręcić łączniki 4, tak głęboko jak to możliwe (doszczelnienie za pomocą O-ring). Podczas montażu należy zwrócić uwagę na rozmiar przyłączy gwintowych 1/4" lub 3/8".
- 3) Łączniki ④ należy tak ustawić aby zachować szczelność połączeń oraz zachować prostoliniowość elementów łączonych (zwrócić uwagę na równoległe położenie sześciokąta łącznika w stosunku do gniazda w korpusie jednostki Syntesi® 1/2).
- 4) Tak zmontowany zestaw umieścić w sześciokątnych gniazdach jednostek Syntesi® 1/2.
- 5) W celu zabezpieczenia przed rozszczelnieniem stacji, wkręcić dwa wkręty samogwintujące 5 w korpusie jednostki SY1/2 (patrz rysunek). Dla SY1 użyć maksymalny moment 0,4Nm natomiast dla SY2 użyć maksymalnie moment 2,5Nm.

- 1) Connect the inlet ① or outlet ② plate to the safety component SAFE AIR® valve using the two TCE screws ③.
- 2) Screw the connecting bushing onto the input or output plate as far as it will go. (Use sealant on the G1/4" or G3/8" thread to provide a further seal).
- 3) Unscrew the bushing ④ slightly until two surfaces of the hexagon are parallel to the body of plate ① or ② (see diagram).
- 4) Insert the bushing ④ into the Syntesi® unit.
- 5) Tighten the two self-tapping screws ⑤ in the Syntesi® unit to a torque of 0.4 Nm max (SY1) and 2.5 Nm max (SY2).

