



PROGRAMOWALNY STEROWNIK SILNIKÓW KROKOWYCH - *e.drive*

ELEMENTY
WYKONAWCZE

PROGRAMOWALNY STEROWNIK SILNIKÓW KROKOWYCH - e.drive

Sterownik e.drive służy do prostej oraz intuicyjnej obsługi napędów elektrycznych wykorzystujących silniki krokowe dwufazowe o prądzie nominalnym do 6A z czterema, sześcioma lub ośmioma terminalami. Po podłączeniu jednostki e.drive do komputera przez port USB użytkownik ma możliwość konfiguracji, wprowadzenia i kontroli cyklu pracy za pomocą łatwego w obsłudze oprogramowania MW DRIVE.

Korzystając z prostych instrukcji i funkcji można tworzyć rozbudowane algorytmy pracy oraz obsługiwać interfejs wejść/wyjść, zarówno analogowych jak i cyfrowych.

Metalowa obudowa posiada uchwyty do montażu na ścianę oraz elektryczne złącza śrubowe. Istnieje możliwość montażu na szynie DIN przy użyciu uchwyty montażowego.

Zintegrowany układ zawarty w sterowniku służy zarówno do zapewnienia zasilania silników krokowych jak i do kontroli cyklu pracy napędów.

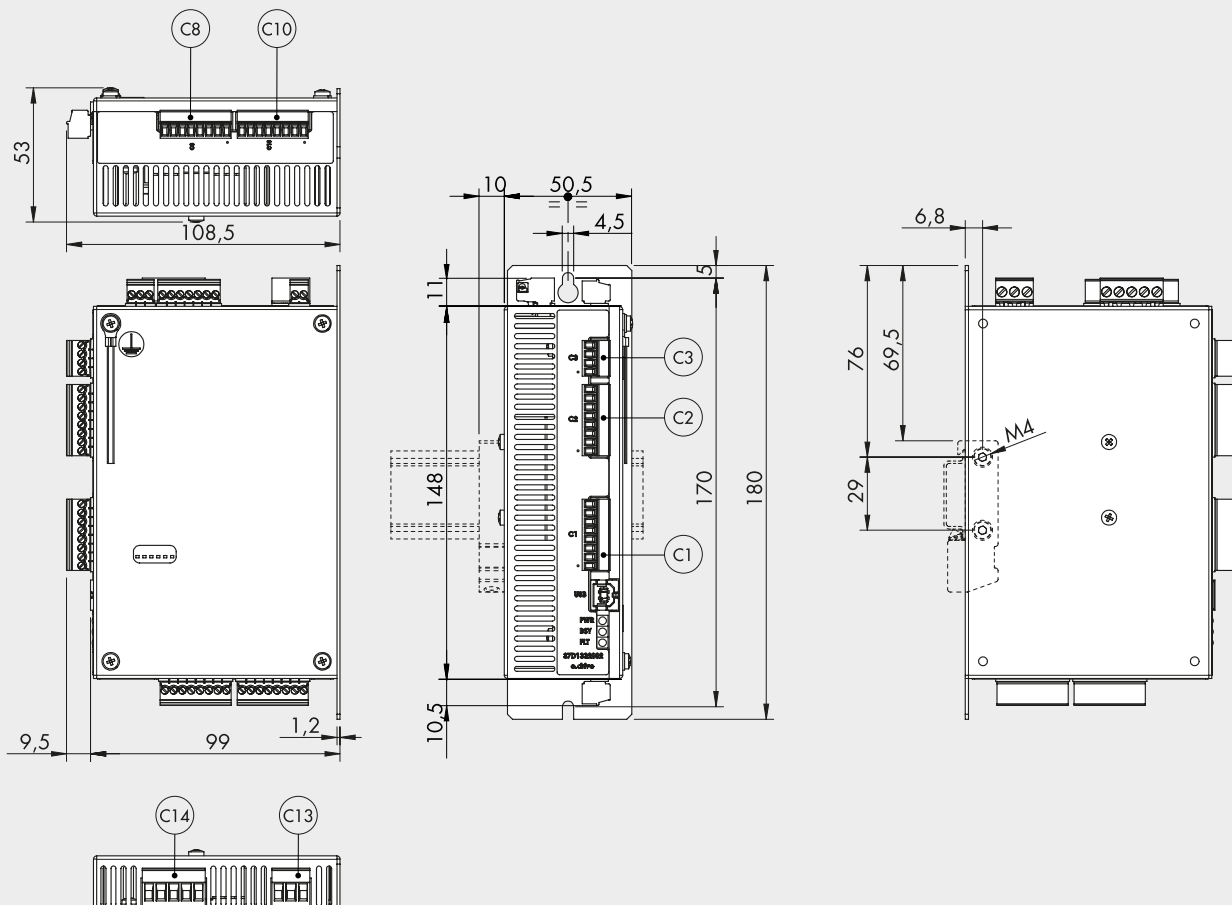
Pracuje z maksymalnym napięciem do 55V, charakteryzuje się компактowymi wymiarami i dużą elastycznością działania.

Niezależny system e.drive jest idealnym wyborem do obsługi napędów elektrycznych wyposażonych w silniki krokowe bez konieczności użycia sterownika PLC.



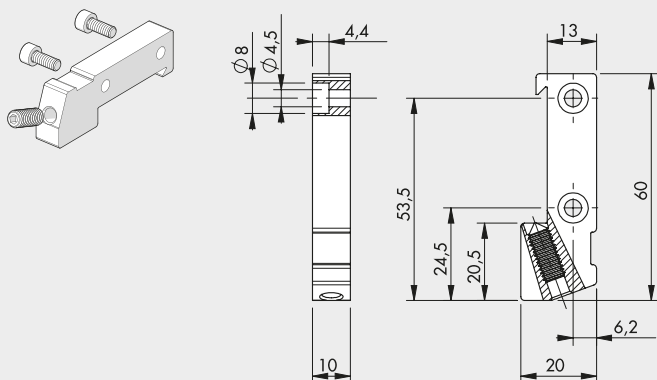
DANE TECHNICZNE

Indeks		37D1332002
Napięcie zasilające logiki	VDC	24
Zakres napięć roboczych sterownika	VDC	24 ÷ 55
Zakres prądowy	A	1 ÷ 6
Zakres temperatur pracy	°C	-20 ÷ 40
Wilgotność względna (bez skroplin)	%	5 ÷ 85
Indukcyjność silnika bipolarnego (krok podstawowy 1.8°)	mH	1 ÷ 12
Wymiary	mm	148 x 99 x 50.5
Masa	g	790
Stopień ochrony		IP20
Komunikacja		Port USB do podłączenia PC MW DRIVE dla Windows®
Oprogramowanie konfiguracyjno-diagnostyczne		Wejście enkodera (A+B+Z), 5V typu Line Driver lub 24V Push-Pull/Open Collector
Dedykowane sygnały		14
Wejścia cyfrowe		7
Wyjścia cyfrowe		2, zakres 0-10 V, definiowane przez użytkownika
Wejścia analogowe		1, zakres 0 ÷ 10 V
Wyjścia analogowe		
Funkcje		<ul style="list-style-type: none"> - Sterowanie silnikami krokowymi o kroku podstawowym 1.8°, 200 impulsów na obrót; - Obsługa minikroków - możliwość pracy w trybie: 1/1, 1/2, 1/4, 1/8, 1/16 kroku; - Współpraca z liniowymi przetwornikami pozycji bezpośrednio poprzez wejście analogowe; - Automatyczna 60% redukcja poboru prądu przy zatrzymanym silniku; - Możliwość redukcji poboru prądu w czasie rzeczywistym poprzez instrukcje zawarte w cyklu pracy w celu zmniejszenia zużycia energii elektrycznej; - Bazowanie do zderzaka, bazowanie do wyłącznika krańcowego, bazowanie do zderzaka z wykorzystaniem enkodera, bazowanie do wyłącznika krańcowego z wykorzystaniem enkodera; - Pozycjonowanie (tryb względny i absolutny); - Sprzężenie zwrotne (kontrola utraty kroku dla silników krokowych z enkoderem); - Obsługa silników z hamulcem; - Możliwość obsługi złożonych algorytmów pracy: <ul style="list-style-type: none"> sekwencje ruchów; sterowanie za pomocą wejść/wyjść analogowych i cyfrowych; sterowanie za pomocą zmiennych; testowanie

WYMIARY I ROZMIESZCZENIE ZŁĄCZY


Lista indeksów Phoenix Contact

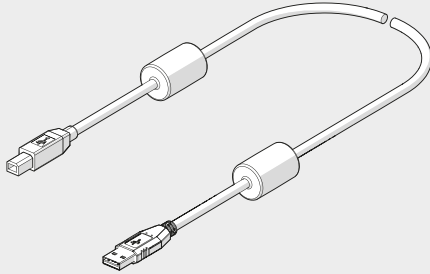
Złącze	Opis	Indeks Phoenix Contact
C11	Złącze śrubowe 2-pin, MC 1,5/2-ST-3,5	1840366
C6	Złącze śrubowe 3-pin, MC 1,5/3-ST-3,5	1840379
C3	Złącze śrubowe 4-pin, MC 1,5/4-ST-3,5	1840382
C7, C9	Złącze śrubowe 7-pin, MC 1,5/7-ST-3,5	1840418
C1, C2, C8, C10	Złącze śrubowe 8-pin, MC 1,5/8-ST-3,5	1840421
C13	Złącze śrubowe 3-pin, MC 1,5/3-ST-3,5	1754465
C14	Złącze śrubowe 5-pin, MC 1,5/5-ST-3,5	1754504

AKCESORIA
UCHWYT DO SZYNY Ω (DIN EN 50022)


Indeks	Opis	Masa [g]
095000M000	Uchwyt do szyny DIN	30

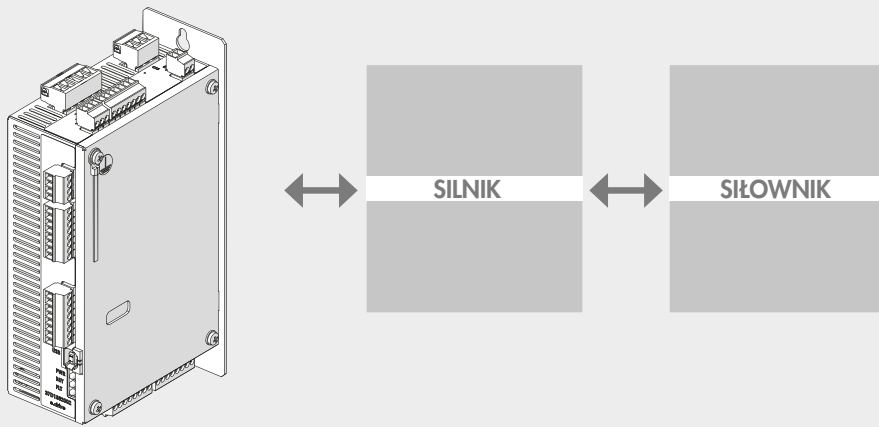
Uwagi: Dostawa obejmuje dwie śruby M4x10 i jeden wkręt dociskowy M6x16.
Pakowane pojedynczo.

KABEL USB



Indeks	Opis	Masa [g]
37C0030000	Kabel 3m USB 2.0 A-B, złącze z rdzeniem ferrytowym dla połączenia płyty e.motion / e.drive do komputera	150

SCHEMAT POŁĄCZENIA



NOTATKI